

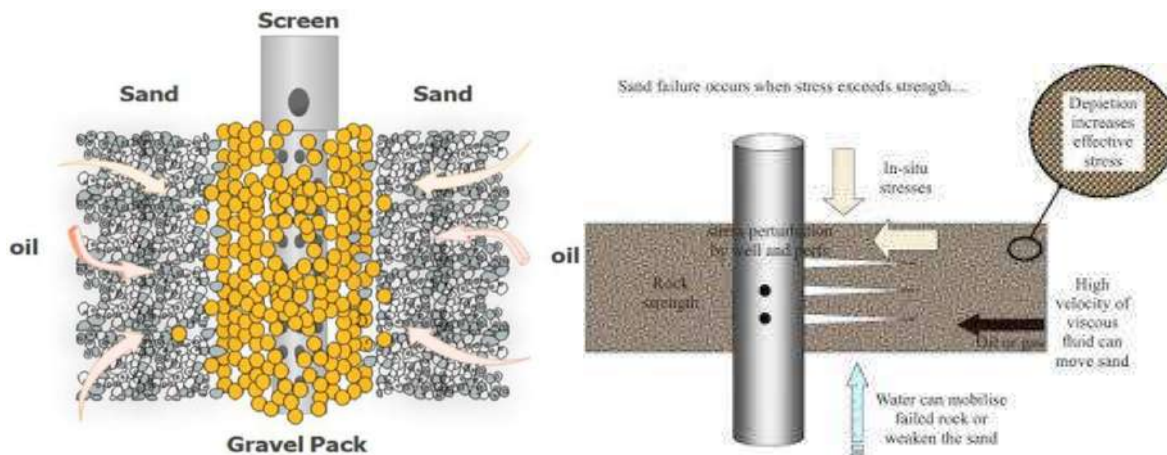
Project 28

Prediction of sand product in Iraqi oilfield

محمد فالح عبد الحسن و احمد مهدي رمضان
أ.د. فاضل سرحان و م.م. علياء محمود علي

Abstract: Sand production is a problem of increasing concern in the petroleum industry due to its significant problems and operational and technical challenges associated with production operations. The main impacts of sand production affect safety, economics of wells or fields, and continuous production. Predicting the state of sand production and rock failure in the petroleum industry has received a lot of attention at present. Anticipating the start of sand production gives operators a clear idea of managing the production process more effectively and determining the use of appropriate technical and economic methods for future processing. This thesis has dealt with the topic of predicting. The beginning of sand production in the Al-Amarah oil field by building a geomechanical model, so that it can be applied to all oil fields, where the available data were used such as sound recording, density, gamma rays, and geologic report. the geomechanical evaluation shall focus on the effect of bottom-hole flowing pressure and critical flow pressure in the downhole, which is defined as the pressure at which sand production begins. Sand production start-up forecasting programs require accurate field data and calculations to calculate the exact critical pressure at which sand production will occur.

Graphical Abstract



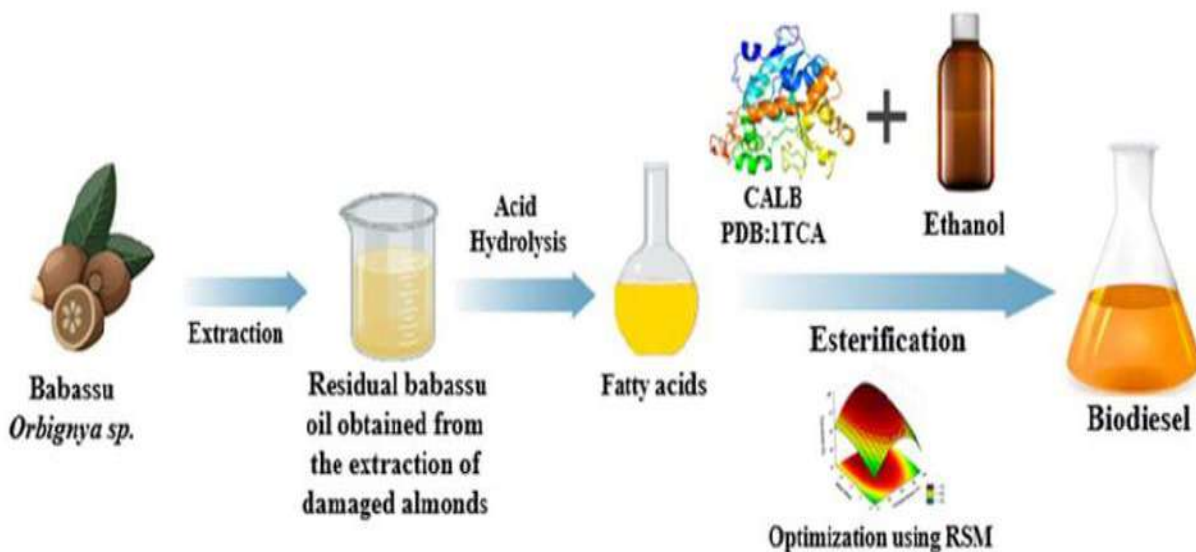
Project 29

Comparative study of biodiesel production from different waste oil sources

مهدي علاء قاسم و ليث حسين محسن
أ.د. نجم عبد الكاظم الربيعي

Abstract: Biodiesel is globally known as a sustainable alternative fuel for petroleum-based diesel. The advantages delivered by blending biodiesel with diesel are numerous including renewability, carbon neutrality, reduced emission of toxic pollutants and better lubricity of the blended fuel. A large volume of oil wastes is produced on a daily basis in the Iraq. This abundant waste source could serve as an economic feedstock for bioenergy generation. In the present study, oil waste from many sources (vegetable and animal) will be used for biodiesel production. More specifically, a single step transesterification of oil waste with methanol using sodium hydroxide as homogeneous catalyst under moderate operational conditions will be applied to outcome biodiesel of fatty acid methyl ester (FAME) content. Characterization will be performed using standard procedure.

Graphical Abstract



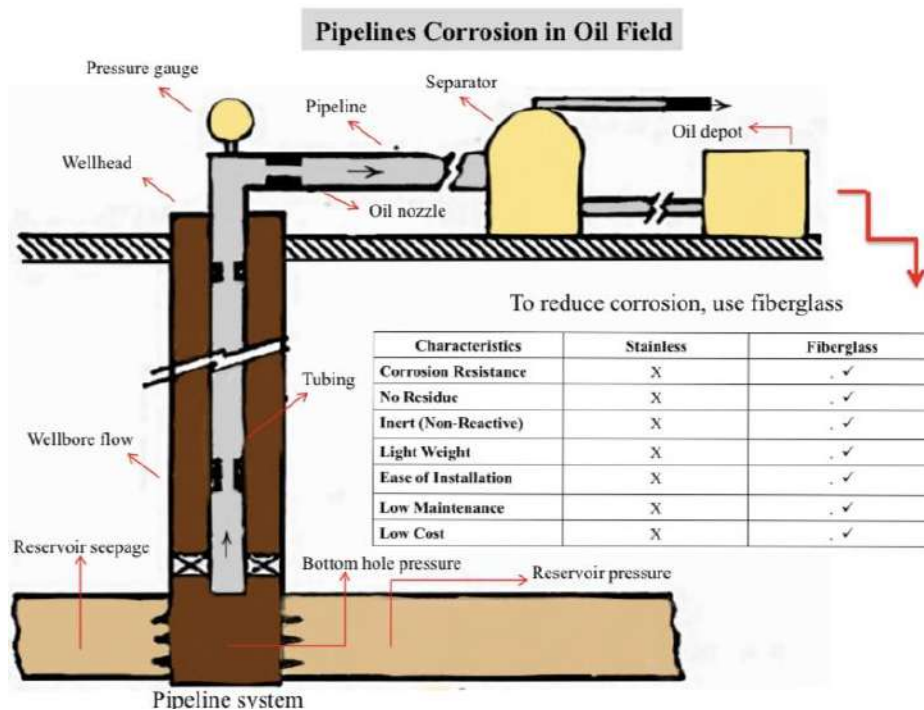
Project 30

Study the effect of corrosion in oil field pipes by using different Iraqi crude oil

يونس عرفان اسماعيل و دعاء حسن حميد
 ا.م.د. رمزي صيهود حميد

Abstract: Corrosion costs of the oil industry are billions of dollars in a year. Corrosion affects every aspect of exploration and production of oil, from offshore rigs to casing and transporting the crude oil to refinery or exporting terminal. This study aims to investigate the effect of sulfur content on the corrosion of carbon steel and composite material (polyester/fiberglass) pipes used in well production. In the present work three specimens of pipes from (Al – Nasiriyah oil field, Al – Daura refinery, and composite material) are prepared in the center of the training and workshop in university of technology with (3, and 5 mm) thickness and (30 mm) diameter which immersed in different types of Iraqi crude oil field (East – Baghdad, Al – Nasiriyah, and Al – Rumaila field) in different times (0, 60, 120, 240, 300, and 360 day). Physical properties (viscosity, density, API grade, specific gravity (sp.gr), sulfur %, sediment %, and water %) of three types of Iraqi crude oil are tested in lab of petroleum technology department. Also study specimens of pipes by microscope to knowing the effect of sulfur % on these specimens. The results showed that when increasing duration of immersed pipes and sulfur content in crude oil increased the rate of corrosion, and the composite material pipe gives the best result compared with the other two specimens pipes used because they didn't influenced by corrosion when immersed in Iraqi crude oil. Also, it was noted that the diffusion coefficient decreased in composite pipe compared with the other pipes.

Graphical Abstract



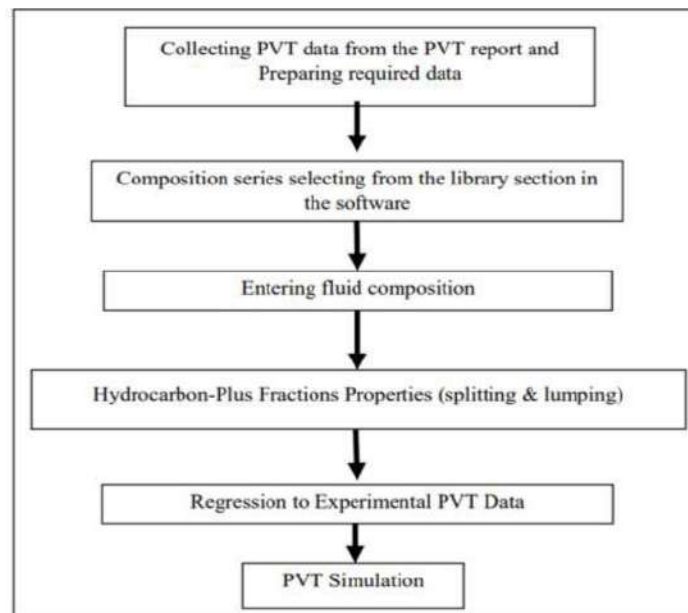
Project 31

PVT model for Mishrif reservoir in West Qurna Oil Field

عبدالرحمن فاضل جواد و زينب لواء عدنان
م.د. عماد عبد الحسين و م.م. محمد عبد الله

Abstract :Reservoir fluid properties are important data in calculating many aspects of production and reservoir engineering. The PVT properties of the tank fluid are critical to efficient tank management throughout the life of the tank, from discovery to abandonment. Basically, the sequence followed in fluid modeling begins with collecting samples from a reservoir, analyzing the samples and then developing mathematical models that describe the thermodynamic behavior of the fluid. This study was concerned with estimating the physical properties and predicting the phase behavior of the West Qurna reservoir fluids. Prediction was performed using Winprop from CMG software containing regression technique to adjust the PVT data and phase behavior of the reservoir fluid samples. Winprop from CMG® software uses the Soave-Redlich-Kwong (SRK) and Peng- Robinson (PR) equation for the case in the EOS model, the equation with percentage error was used to estimate the physical properties of the reservoir fluid and to predict the phase diagram. Also, for calculating the original C properties, Twu correlation prevailed because the results of this relationship were closest to the original data, in this study the results of the SRK equation were more accurate than the PR EOS which had positive agreement with the experimental data, so that they were chosen to establish the EOS mode for this study. As a result of this study, the West Qurna reservoir fluid type was determined from PVT modeling, which is a black oil reservoir. The tank fluid type in the configuration specified by PVT modeling is a gas reflux condenser tank.

Graphical Abstract



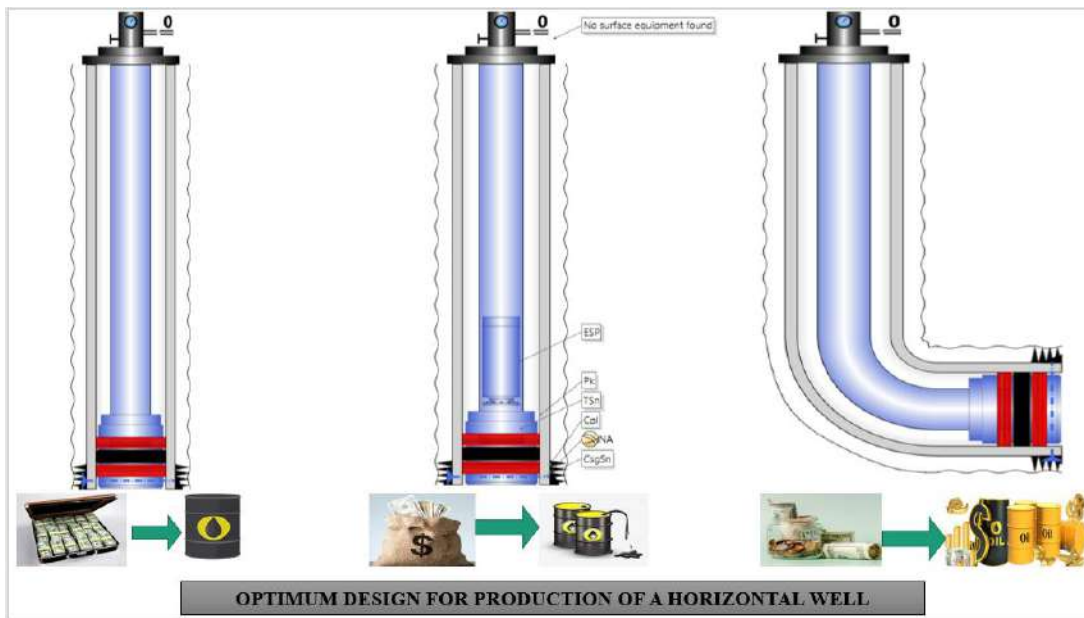
Project 32

Optimum design for production for a horizontal well

علي رحيم رزاق و حسين سلمان هاشم
أ.م.د. محمد عبد الامير

Abstract: Horizontal wells have been drilled worldwide for the past decades, to increase the oil production rate and reduce water and/or gas cresting. For the importance of horizontal wells, many vertical wells have been converted to horizontal wells. Some of them were successful in increasing the production rate as expected, while others were not as successful in doing so. In this study, a vertical well (referred to as V1) in Khurmala field in Kirkuk was selected to be studied and converted to a designed horizontal well (referred to as H1). In addition to that, a production enhancement was made using ESP in both the vertical and horizontal wells.

Graphical Abstract



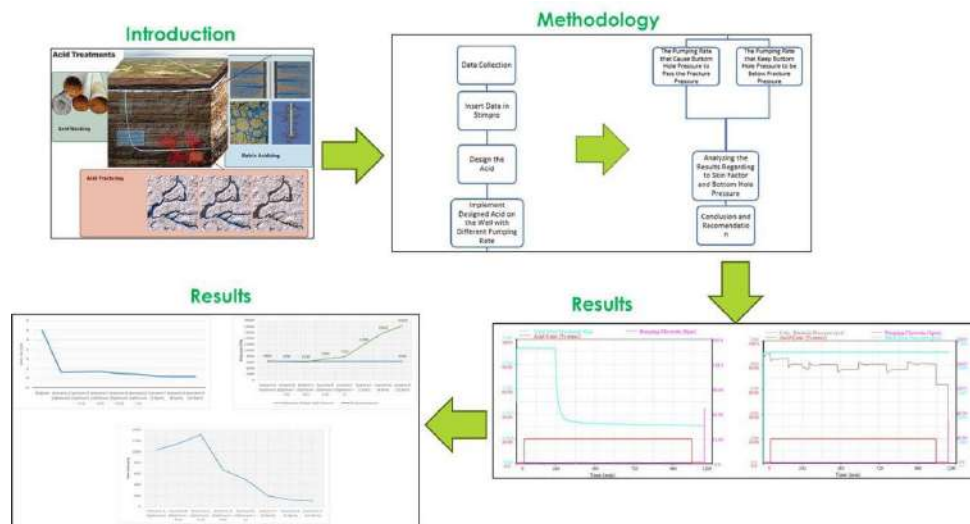
Project 33

Matrix acidifying of limestone formation in an Iraq oil field

جعفر حميد عبود و علي عبدالباقر مطشر
 أ.م.د. محمد عبد الامير

Abstract: The drilling and completion process of a well often influences the near- wellbore area in an unpredictable and unfavorable manner. Most of the wells, for instance, are drilled overbalanced which means higher pressure of the drilling mud in the borehole than in the formation and hence the forming of an internal and external mud filter cake on the borehole wall. Thus, for instance, natural fractures which initially could have been highly permeable can now be plugged due to the fluid losses. All mechanical, hydraulic and chemical processes during drilling, completion and production of an oil or gas well that detain the fluid flow causes an additional pressure drop in the wellbore vicinity which is referred to as the near wellbore damage. Drilling fluids which migrated into the near wellbore area and caused reduction of the permeability can be removed. Well stimulation can be categorized in fracturing and acidizing. Acidizing basically is increasing production by dissolving the rock, fines or mud particles in the near wellbore region and hence enlarging the channels through which oil, gas, or water flows towards the well. Matrix acidizing is a widely utilized well stimulation technique in the oil and gas industry, specifically targeting carbonate reservoirs, such as limestone formations. This process involves the injection of acidic solutions into the reservoir, which reacts with the carbonate minerals and dissolves them, thereby enhancing the permeability and overall production capacity. The main objective of this study is to investigate the effectiveness and optimization of matrix acidizing in limestone formations, focusing on factors such as acid type, concentration, and exposure time. Through a combination of experimental data, literature review, and computer simulations, this research aims to provide insights into the optimal design and implementation of matrix acidizing treatments in limestone reservoirs, ultimately contributing to improved hydrocarbon recovery and increased operational efficiency.

Graphical Abstract





المهرجان الرابع لمشاريع التخرج للمراحل المنتهية
(التكنولوجية إبداع وابتكار)
للعام 2022-2023



برعاية السيد رئيس الجامعة التكنولوجية المحترم
الاستاذ الدكتور احمد محمد الغبان المحترم
وبإشراف السيد رئيس قسم هندسة النفط والغاز
الاستاذ الدكتور فاضل سرحان كاظم المحترم
يسر قسم هندسة النفط والغاز دعوتكم لحضور



مهرجان مشاريع التخرج الرابع للمراحل المنتهية

على القاعة الذكية في بناية القسم - الطابق الثاني
في يوم الخميس الموافق ٢٢ حزيران ٢٠٢٣ في تمام الساعة التاسعة صباحا

والدعوة عامة للجميع

المشاريع المرشحة لمهرجان مشاريع التخرج الرابع

اسم المشرف	اسم المشروع	اسم الطالب	ت
م.د. عماد عبد الحسين د. علي خيون	PLT interpretation for an oil well	عمار عبد الهادي جمانه مهدي	١
م.د. جهاد حسين	Live design of Darcy law	احمد فهد حيدر علي	٢
ا.م.د. غزوان نوري	reservoir simulation of gas condensate field	ماجد عبد الله محمد احمد معد حمدان	٣
ا.م.د. احمد عبد الله رمضان	Treatment of saline water using electrocoagulation technique	علي عبد الكريم فاضل عباس	٤
ا.م.د. محمد عبد الامير	Optimization design or production for a horizontal well	حسين سلمان هاشم علي رحيم رزاق	٥
ا.د. نجم عبدالكاظم الربيعي	Review of renewable hydrogen production methods	محمد علي سامي سجاد نعيم	٦
ا.د. فاضل سرحان كاظم ا.م.د. غزوان نوري سعد	Using well logging data in well completion	ليث حسين عبيد مهدي اباد موسى	٧
ا.م.د. رمزي صيهود	Study the effect of corrosion in oil field pipes by using different Iraqi crude oil	يونس عرفان اسماعيل دعاء حسن مجيد	٨
م.د. وسام عيسى طاهر	Reservoir performance analysis and production using integrated material balance model	عبد الكريم عماد بتول محمد جمعة	٩
م.د. عماد عبد الحسين م.د. وسام عيسى طاهر	Development of tight oil and gas reservoir : a review of key challenges and modern production technologies	منتظر محمد جعفر جبر جاسم	١٠
م.د. دعاء صالح مهدي	Comparative study of filtration loss properties of mud prepared with calcium and sodium bentonite	زينب عقيل مهدي عبد الحسن	١١
ا.م.د. ميساء علي البديري	Removing hydrocarbon and heavy metals from produced water by clay	علي نصير غازي عبد الكريم فتحي احمد	١٢
م.م. علي انور علي	Well Test Analysis of Horizontal Wells	طارق زيد نجم رغد حازم محمد	١٣



القسم	عنوان المشروع	ت
قسم الهندسة الميكانيكية	Experimental Study of a Solar-Powered Optical Signal System	١
قسم الهندسة المدنية	Hydraulic performance of compound Rectangular in plan Labyrinth Weir (Experimental Study)	٢
قسم الهندسة الكهربائية	Improving the String Efficiency of Overhead Line Insulators	٣
قسم الهندسة الكهروميكانيكية	Design of an environmentally friendly self-powered electric generator	٤
قسم هندسة السيطرة والنظم	Design of a small wheelchair based on a sound sensor and 6DOF sensor	٥
قسم الهندسة الكيماوية	Reuse of CO ₂ from Natural gas by Chemical process Technique	٦
قسم هندسة الانتاج والمعادن	Design and manufacturing of field and laboratory digital point load tester	٧
قسم العلوم التطبيقية	MnO ₂ Nano-size Modified MWCNTs for the Removal of Tetracycline from Water	٨
قسم الهندسة العمارة	جامعة ابن سينا للعلوم الطبية والصيدلانية	٩
قسم علوم الحاسوب	Electronic agent for safety and security procedures in UOT-CS	١٠
قسم هندسة الحاسوب	Hand Gesture Controlled Robot using IoT	١١
قسم هندسة المواد	Preparation and Characterization of Polymeric Drug Delivery System	١٢
قسم هندسة الليزر والالكترونيات البصرية	Antibiofilm Activity of Gold Nanoparticles As Preservative Materials for Eyes Contact Lenses Against Bacterial Infections	١٣
قسم تكنولوجيا النفط والغاز	PLT interpretation for an oil well	١٤
قسم هندسة الاتصالات	Mutual Coupling Effects on Phased Array Antenna: Study and Analysis	١٥
قسم هندسة الطب الحيوي	Rehabilitation Process Of Upper Limbs Muscles Based Video Game and Simulation	١٦

اليوم الصور



عضو اللجنة العلمية لمناقشة طلبية قسم النفط / أ.م.د. علاء عبدالهادي جبر



عضو اللجنة العلمية لمناقشة طلبية قسم النفط / أ.م.د. مهند نجاح جواد







تكریم المشارکین

شهادة مشاركة

Certificate of Appreciation

الى / علي عبد الكريم عبد الحسين و فاضل عباس فاضل

يسر قسم هندسة النفط والغاز تثنين مشاركتكم المتميزة في مهرجان مشاريع التخرج للمراحل المنتهية، الذي اقامته الجامعة التكنولوجية للفترة 21-22 حزيران 2023 بمشروع تخرجكم الموسوم:

«Treatment of Saline Water Using Electrocoagulation Technique»

وباشراف الاستاذ المساعد الدكتور احمد عبدالله رمضان

Fadhil

أ.د. فاضل مريلان فاطم
رئيس قسم هندسة النفط والغاز

شهادة مشاركة

Certificate of Appreciation

الى / حيدر علي عبد و احمد فهد اسد و ابراهيم حيدر خالد

يسر قسم هندسة النفط والغاز تثنين مشاركتكم المتميزة في مهرجان مشاريع التخرج للمراحل المنتهية، الذي اقامته الجامعة التكنولوجية للفترة 21-22 حزيران 2023 بمشروع تخرجكم الموسوم:

«Live Design of Darcy Law»

وباشراف المدرس الدكتور جماد حسين عبدعلي

Fadhil

أ.د. فاضل مريلان فاطم
رئيس قسم هندسة النفط والغاز

شهادة مشاركة

Certificate of Appreciation

الى / زينب عقيل حسن و مهدي عبدالحسن عبدالامير

يسر قسم هندسة النفط والغاز تتمين مشاركتكم المتميزة في مهرجان مشاريع التخرج للمراحل المنتهية، الذي اقامته الجامعة التكنولوجية للفترة 21-22 حزيران 2023 بمشروع تخرجكم الموسوم:

«Comparative Study of Filtration Loss Properties of Mud Prepared With Calcium & Sodium Bentonite»

وبإشراف المدرس دعاء صالح مهدي


أ.م.د. فاضل صرخان كاطم
رئيس قسم هندسة النفط والغاز

شهادة مشاركة

Certificate of Appreciation

الى / يونس عرفان إسماعيل و دعاء حسن مجيد

يسر قسم هندسة النفط والغاز تتمين مشاركتكم المتميزة في مهرجان مشاريع التخرج للمراحل المنتهية، الذي اقامته الجامعة التكنولوجية للفترة 21-22 حزيران 2023 بمشروع تخرجكم الموسوم:

«Study the Effect of Corrosion in Oil Field Pipes by Using Different Iraqi Crude Oil»

وبإشراف الاستاذ المساعد الدكتور رمزي صيهود حميد


أ.م.د. فاضل صرخان كاطم
رئيس قسم هندسة النفط والغاز

شهادة مشاركة

Certificate of Appreciation

الى / طارق زيد نجم و رعد حازم محمد

يسر قسم هندسة النفط والغاز تثمين مشاركتكم المتميزة في مهرجان مشاريع التخرج للمراحل المنتهية، الذي اقامته الجامعة التكنولوجية للفترة 21-22 حزيران 2023 بمشروع تخرجكم الموسوم:

«Well Test Analysis of Horizontal Wells»

وبإشراف المدرس المساعد علي انور علي


أ.د. عادل سلمان ساطع
رئيس قسم هندسة النفط والغاز

شهادة مشاركة

Certificate of Appreciation

الى / عمار عبدالهادي موله و جمانه مهدي موله

يسر قسم هندسة النفط والغاز تثمين مشاركتكم المتميزة في مهرجان مشاريع التخرج للمراحل المنتهية، الذي اقامته الجامعة التكنولوجية للفترة 21-22 حزيران 2023 بمشروع تخرجكم الموسوم:

«PLT interpretation for an oil well»

وبإشراف المدرس الدكتور عماد عبد الحسين فاخر و الدكتور علي خيون خلف


أ.د. عادل سلمان ساطع
رئيس قسم هندسة النفط والغاز

شهادة مشاركة

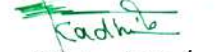
Certificate of Appreciation

الى / منتظر محمد فاهم و جعفر جبر جاسم

يسر قسم هندسة النفط والغاز تيمين مشاركتكم المتميزة في مهرجان مشاريع التخرج للمراحل المنتهية، الذي اقامته الجامعة التكنولوجية للفترة 21-22 حزيران 2023 بمشروع تخرجكم الموسوم:

«Development of tight oil and gas reservoirs: Evaluation of key challenges and modern production technologies»

وبإشراف المدرس الدكتور عماد عبد الحسين و المدرس الدكتور وسام عيسى طاهر


أ.د. فاضل مريمان كطوف
رئيس قسم هندسة النفط والغاز

شهادة مشاركة

Certificate of Appreciation

الى / ماجد عبد الله محمد و احمد معد حمدان

يسر قسم هندسة النفط والغاز تيمين مشاركتكم المتميزة في مهرجان مشاريع التخرج للمراحل المنتهية، الذي اقامته الجامعة التكنولوجية للفترة 21-22 حزيران 2023 بمشروع تخرجكم الموسوم:

«Reservoir Simulation of Gas Condensate Field»

وبإشراف الاستاذ المساعد الدكتور غزوان نوري سعد


أ.د. فاضل مريمان كطوف
رئيس قسم هندسة النفط والغاز

شهادة مشاركة

Certificate of Appreciation

الى / ليث حسين عبيد و مهدي اياذ موسى

يسر قسم هندسة النفط والغاز تيمين مشاركتكم المتميزة في مهرجان مشاريع التخرج للمراحل المنتهية، الذي اقامته الجامعة التكنولوجية للفترة 21-22 حزيران 2023 بمشروع تخرجكم الموسوم:

«Using Well Logging Data in Well Completion»

وبإشراف الاستاذ الدكتور فاضل سرحان كاظم و الاستاذ المساعد الدكتور غزوان نوري سعد



أ.د. فاضل سرحان كاظم
رئيس قسم هندسة النفط والغاز

شهادة مشاركة

Certificate of Appreciation

الى / حسين سلمان هاشم و علي رحيم رزاق

يسر قسم هندسة النفط والغاز تيمين مشاركتكم المتميزة في مهرجان مشاريع التخرج للمراحل المنتهية، الذي اقامته الجامعة التكنولوجية للفترة 21-22 حزيران 2023 بمشروع تخرجكم الموسوم:

«Optimization Design for Production of a Horizontal Well»

وبإشراف الاستاذ المساعد الدكتور محمد عبد الامير عبد النبي



أ.د. فاضل سرحان كاظم
رئيس قسم هندسة النفط والغاز

شهادة مشاركة

Certificate of Appreciation

الى / علي نصير غازي و عبد الكريم فتحي احمد

يسر قسم هندسة النفط والغاز تثمين مشاركتكم المتميزة في مهرجان مشاريع التخرج للمراحل المنتهية، الذي اقامته الجامعة التكنولوجية للفترة 21-22 حزيران 2023 بمشروع تخرجكم الموسوم:

«Removing Hydrocarbon & Heavy Metals from Produced Water by Clay»

وبإشراف الاستاذ المساعد الدكتور ميساء علي البدري


أ.د. خاضع سرحان عظام
رئيس قسم هندسة النفط والغاز

شهادة مشاركة

Certificate of Appreciation

الى / سجاد نعيم عبدالرضا و محمد علي سامي

يسر قسم هندسة النفط والغاز تثمين مشاركتكم المتميزة في مهرجان مشاريع التخرج للمراحل المنتهية، الذي اقامته الجامعة التكنولوجية للفترة 21-22 حزيران 2023 بمشروع تخرجكم الموسوم:

«Review of Renewable Hydrogen Production Methods»

وبإشراف الاستاذ الدكتور نجم عبدالكاظم جواد الربيعي


أ.د. خاضع سرحان عظام
رئيس قسم هندسة النفط والغاز

اليوم الطلبة













